

**ASCE - PETANQUE**  
**BUDGET PREVISIONEL 2021-2022**

Montant des produits du 01/11/2020 au 31/10/2021 (réalisés)	2021-2022	
<b>Equipements</b>	50	240
Calendriers, coupes	0	90
<b>Recettes buvettes+concours+participations repas</b>	7 305	7 500
Engagements	0	80
Mutations	0	150
<b>Autres produits</b>	10	0
<b>Subvention Département</b>	448	320
<b>Subvention Municipale</b>	4 000	4 000
Comité départemental	0	0
<b>Membres actifs</b>	1 820	1 830
<b>Casiers, cartes membres</b>	210	300
<b>Sponsors</b>	300	0
<b>Intérêts compte en banque</b>	8	10
Produits exceptionnels	0	0
Produits exceptionnels exc./Anté	0	0
Reprise sur provisions stocks	0	0
<b>TOTAL DES RECETTES DE L'EXERCICE</b>	<b>14 151</b>	<b>14 520</b>

Montant des charges du 01/11/2020 au 31/10/2021 (réalisées)	2021-2022	
<b>Variation de stocks</b>	<b>-478</b>	0
<b>Achats équipements/matériel</b>	113	550
Coupes, trophées	0	0
<b>Fournitures entretien</b>	80	100
<b>Fournitures bureau</b>	418	400
<b>Autres fournitures, Pharmacie</b>	958	700
Achat calendriers	0	90
Equipements revente	0	500
<b>Approvisionnement bar</b>	3 217	4 000
<b>Approvisionnement concours</b>	208	500
Locations de matériel	0	0
Entretien et réparation de matériel	0	0
<b>Assurances</b>	216	220
<b>Stages</b>	40	0
<b>Arbitres</b>	60	120
Publicité, annonces, photo	0	0
<b>Missions déplct</b>	1 307	1 350
<b>Réceptions</b>	671	850
<b>Affranchissements+téléphone+internet</b>	811	800
<b>Frais bancaires</b>	161	160
<b>Licences</b>	1 280	1 280
<b>Mutations</b>	50	150
<b>Engagements compétition</b>	165	0
<b>Prix, primes compétitions</b>	1 285	1 300
<b>Frais d'organisation</b>	220	450
<b>Cotisations diverses</b>	207	250
Pertes sur créances irrécouvrables	0	0
<b>Dons, cadeaux</b>	576	600
<b>Charges exceptionnelles</b>	106	0
Charges exercice antérieur	0	0
Amortissements investissements	0	150
Stocks et en-cours	0	0
<b>TOTAL DES CHARGES DE L'EXERCICE</b>	<b>11 671</b>	<b>14 520</b>

<b>RESULTAT DE LA SAISON :(Produits-charges)</b>	<b>2 480</b>	<b>0</b>
--	--------------	----------